

A **تقريباً جرمية** **مقطع السكابل** **MM^v**

15	1.5
21	2.5
27	4
35	6
48	10
65	16
81	25
110	35
140	50
175	70
215	95
255	120
308	181

ملاحظة: هذه القيم تقريبية حيث كخبرة السكابل لا توجد الصنفه
 وانه القديم المتكسرة الجسد العله انه القيم تقسونه بشكل متفرع مع
 جدول خطي بلونه يتجاوز 50% دور الاعتماد على طول السكابل وتوزيع المواد
الخطي - المنحني - طليط بين التوسيع السكابل يكون السكابل على الهواء الخفيف
 لذلك وافضل مسوره وتباور مع كمال التماسك المسويه على الجرم وتباير
 القدر ومعايير تقسيمي معايل الحرارة كالهذه الامور التي لهم ذكرها
عند المعايل المتفرقة مع اختيار مقطع السكابل تبار القدر

مقصد تأثير كبرن الناره وليست الانفصال
خطوات حساب مقطع السكابل الكهربائي المناسب
 به اطلة دور الضوئيه في تقاضيل عبور الجرم والاسافات صناديق لانه
 خطوط رئيسيه يمكن استغلالها للتسميه - المنزليه
 السكابل تكاثر الجرم السكابل في المقادير (A) جرم المسور / الجرمه = I
 ويكون في هذه معايل القدره **K** (معايل الاستطاقم
 $I = \frac{p}{2}$
 (0.8-0.1)

حساب تيار القاطع الكهربي $I_{C.B} = I \times 1.25$ ، $I_{C.B} = 10.10 A$
حسبه تم اختيار اقرب من قاطع متوفرة بالسوق $I_{C.B} = 16 A$
قطر المعن ويسيه الاقل

حساب مقطع الكابله الكهربائي ياتي بسعه تيار القاطع \times نسبة عاسه
كلهيه تعصب الابل 1.1.2 $I_{C.B} \times 1.15 = I_{C.B} \times 1.15$
وهنا تم اختيار مقطع الكابله $I_{C.B} = 10.10 A$ \times $1.15 = 11.615 A$
النتيجه سيتم ذلك الاعتماد مع الكابلوك الطاقه بالكابل وهن
الطسبات تناسب الكابلت الكسفه في المنازل والمبا كالهويه
والسافا في الضويه صيحت الحسات الكبره \times $1.15 = 11.615 A$
المناليه مثل سببه صيوط الجسوير العصر ومعالته كسليم
حسبنا صهل كرابي بقدره 20000 وسجوه عا 22000 وسجه العلم

المعامل القدره $\cos \phi = 0.9$

اصبت تيار الحس تيار القاطع النا $I_{C.B} = 10.10 A$
لكننا الظاهر

$$I = \frac{P}{V \times \cos \phi} = \frac{2000}{220 \times 0.9} = 10.10 A$$

$$I_{C.B} = 10.10 \times 1.25 = 12.625 A \Rightarrow 16 A$$

$$I_{C.B} = 16 A \times 1.2 = 19.2 A$$

$$I_{C.B} = 19.2 A \Rightarrow 25 A$$

أكثر مقطع كابل سوزن بالسوق هو $25 A$

٥.3 كسر الدارة الخطية المثلثة (نأخذ علامة + علامة -)

كسر مقطع الكابل ضمن ثلاثي فاز
 افتراض الكابل والقاطع ٥.٥ المثلثي لنغذية ضمن ثلاثي الطور متساوي مع
 شكل ٥.٥ ولتأخذنا نسبة ٥.٥.٥ ولتأخذنا نسبة ٥.٥.٥
 علمنا بأن، درجة حرارة الجو تصل إلى 50° وان نستخد (علب مغروص معروف
 بمعادته P_{sc} مع الاخذ بعين الاعتبار ان الجهد المتأخذ V_{sc} 415

$$I_{sc} = \frac{P_{sc}}{\sqrt{3} \times V_{sc} \times \cos \phi} = \frac{21 \times 10^3}{\sqrt{3} \times 415 \times 0.8} = 36,5 \text{ A}$$

طسب تيار الكابل

$$I_{c.B.} = 36,5 \times 1,25 = 45 \text{ A}$$

أكثر قيمة قياسية هي 50A
 خط تيار الكابل

$$I_{cable} = \frac{50}{0,8} = 62,5 \text{ A}$$

مصادرة مقطع الكابل علمنا ان الجهد هو اني ٥.٥.٥
 معامل تصحيح الكابل
 تأخذ قيمة التيار الذي يمكن للكابل ان يتحملة مع العديد من المتغيرات
 طاقية المتغيرة بين ٥.٥.٥ الكابل

نأخذ بؤبؤ كابل (أما P_{sc} أو V_{sc})

٥. درجة حرارة الجو المحيط
 ٥. طريقة تسيب الكابل حتى هو واحد ما سمور أو طعمور أو غيرها صلاات
 الكابلات أو كونه على الجدران

٥. عمق الدفن وتجب ان يكون هو المتغيرات عند تصحيح مقطع الكابلات
 وهي طريقة التصحيح ثم اننا معامل تصحيح بقيمة تقريبية ٥.٥
 ويمكنك من الكابلات الكابلات المقنعة معرفة المعاملات
 (معاملات التصحيح)

معامل التصحيح ودرجة الحرارة الجو

درجة الحرارة	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Rac	1,21	1,15	1,07	1	0,92	0,84	0,75	0,66	0,55
XLPF	1,5	1,1	1,05	1	0,95	0,84	0,74	0,65	0,54

معامل التصحيح ودرجة الحرارة البنية

درجة الحرارة	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Rac	1,05	1	0,95	0,89	0,84	0,77	0,71	0,63	0,55
XLPF	1,04	1	0,91	0,93	0,89	0,85	0,8	0,76	0,71

1- كفاءة الجارده اعلاه معادل التصحيح ودرجة الحرارة الجو على حاله ان السكابل
 صواتوي داخليا ريبانكي مرودله ودرجته ريفنه ختمه آا 40 من
 شرتة السكابل سويدي للسكابل ريبانكي شركة جوارده خاصه
 ملبه
 2- كفاءة ملامطه، لا تظا ان سكار السكابل اكبر من تيار القاطع منه يمكن للقاطع
 ان لا يظن السكابل ايها فتمه تيار القاطع انك من تيار المحرك بنسبه
 25% لمنه تصفحه ان اسفله القاطع قصه ضمن الاسم ظنار وانما
 اقرب فتمه جلمه مناسبه لتيار القاطع ظنن تكوا ابعه من العيمه
 الخمسويه من العواكس السابقه فلهذا العيمه المحسونه في 23A اقرب
 فتمه مظهر قياسية 25A ويمكنه جاز ريفنه ظنطوط ريبانكي القطار بالاربطه
 على هذا الدماز الساتيقا ريفنه عند افنيار عجمه التيار للقاطع ريبانكي
 ظنن وانما ان لتيار الاقربا ماسه مدها تيار ريفنه القاطع ريبانكي
 العطله

حساب الجهد في سلك البلاستيك
 كلما زادت قوة الشد كلما زاد استطالة السلك
 (استطالة الجهد تتناسب طردياً مع طول السلك) وكلما قلت استطالة الجهد كلما
 زاد عمل الشد في الدائرة وزيادة قوة الشد كلما قلت المسافة
 المسافة، والتأكد من أن نسبة استطالة الجهد لا تزيد عن 5% كما كانت
 النسبة أقل من ذلك لأننا نفضل
 خطوات حساب الجهد في سلك البلاستيك

كذا في قيمة استطالة الجهد وذلك معلومة في الجدول الختامي الجهد المسجل وتقاس
 بـ m/A ونظراً لعدم وجود صيغة الجهد في صيغة استطالة الجهد تاتي
 صيغة استطالة الجهد = الشد \times طول السلك \times الانضغاط في النسبة
 1000

صيغة الختامي بالنسبة للجهد هو $m/A \times P$ ونسبة الانضغاط في الجدول التالي

مقطع السلك بـ	$P \times P_{sc} / P_{sc}$	XLP / P_{sc}
1,5	20,397	20,341
2,5	12,397	13,197
4	7,721	7,731
6	5,119	5,191
10	3,101	3,094
16	1,275	
25	0,957	1,009
35	0,726	
50	0,525	
70	0,4402	
95	0,394	
120	0,287	
150	0,246	0,284
180	0,144	0,254

حجم صول الجسم المشغول 3.05×10^3 لملحقات التثبيت لعوارض

PEX و PVC

حساب نسبة صول الجسم : حجم صول الجسم \div حجم الجسم $\times 100$ نسبة

حجم صول الجسم عن آخر التيار المتكرب 100 رفا حاله لجدار نسبة صول

الجسم عنك نسبة الصول كترفع حاصه مقطع الصلب واند الخطوط

التاريخ والشارحة

حجم حرك كبرياتي 3.05×10^3 طلاتي الفان يععمل على جسم 3800 وحاصه

الفترة 3.05×10^3 المساحة 2.05×10^3 رالمحرك 2.05×10^3 على ان صول

المحرك $P_{\text{محرك}}$

$$I_c = \frac{P}{\sqrt{3} \times 280 \times 2.5} = 57A$$

$$I_c = 57A$$

$$I_c = 57A \times 1.25 = 80A$$

$$I_c = 80A \times 1.25 = 100A$$

التيار 25 mm^2

ص

صول الجسم - التيار $100A \times 1.25 = 125A$

1000

$$1000 \times 0.957 \times 200 \times 857 = 1019$$

1000

$$1000 \times 2.8\% = 28$$

$$28 \times 100 = 2800$$

هذا الكيل ضايب

خلال فترة كسبناي 10^4 أو به المصاعف التالية
 استطاعة الخرج 10000 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 عامل الاستطاعة كونه 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 نوع السلوك الاستطاعة 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 أصعب تيار الخرج 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4

الحل

$$I_A = 10 \times 10^3 = 10,000 \text{ A}$$

$$I_B = 10 \times 10^3 = 10,000 \text{ A}$$

$$I_C = 10 \times 10^3 = 10,000 \text{ A}$$

أقرب مقطع كابل 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 والكتلة

$$I_d = \frac{10,000 \times 10^4 \times 10^4 \times 10^4}{1000} = 35,418$$

عند الكابل غير ضار 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 أو طوله

أن طوله صيولا الجهد مع التردد المصمم لها 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 مع الفقد المصمم به 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4

$$I_d = \frac{19,04 \times 150 \times 5,177}{1000} = 15,183$$

$$I_d = \frac{15,183}{380 \times 100} = 3,99\%$$

الكابل الذي مقطعه 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 تماما 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4
 أصغر 10^4 10^4 10^4 10^4 10^4

نظرة على توصيف الموصلات والكابلات

معيهم فليس باستفهام
الاستفهام المراسم بالانواعها *conduts*
في استنفاد صراطه الكابلات *cable tray*
في لفظة المباني على الشرائح

من لفظة يتقن طريقة كيميائية الكابلات على النوع الكيفية المزج
في استنفاد المواسير بالانواعها. البلد كيميائية كالكابلات معنوية
أخر مرقة *flexible*

من غالبة تستخدم مراسير الاستنفاد *pc* ذات سمك *1mm*
أو *2.5mm* ذات سماكة *2.5mm*

عدد المرسلات لتعريف الطبقات الاسورة
في قطر الاسورة يجب ان لا يزيد عن *4cm* في قطر الموصل
لسهولة كيميائية رسبه

في الكابلات كابل مقود *single cable* المقوده داخل اسورة معدنية
لغرض الحماية الكابل ويستخدم داخل المباني *Race ways* خارجها
يمكن تركيبها على السطح او عموديا فيكون في طوارق الارضات

أخرها يوصل في بعضها *bus bars* وفيها انطالات واطلحة صلب
تجمع بتفنية مكان الجهاز بسهولة

الاستفهام *مخطوط* صراطه الكابلات في رنانيا تستخدم في حارات الكمال
العالي مثل المصانع والمستشفيات فيجب كبح *fire barrier*
عاجز موقف بين كوابل الأعمال العادية بأصمالة الطوارق اذا كان
على نفس الكابل

تجنب وضع كابلات في حرم السيارات المصنوع في صناديق قلع
cm من تاللات القرون لمنع الحرس داخل مقناطيه
اللفظ *مخرقا* الا *اللفظ* ما يلي

اللفظ *مخرقا* الا *اللفظ* ما يلي
الكابلات *cm* الكابلات الجهد المنخفض *20cm*
الكابلات الجهد المنخفض

1 / 1
توضع طبقة من الرمل الساعم بسمك 10cm ويوضع فوقها الكابل.

2 / 1
يوضع رمل ناعم بمرق الطين الذي موزن الكابل به $10-15\text{cm}$.

3 / 1
يوضع بلاط العبادها $20 \times 20 \times 4$ سمات.

4 / 1
رسم الرمل المنخول من الطخيل عمق 20cm مع إضافة الطخيل

5 / 1
ولم يتم شريط خزيري مكتوب عليه كما بدأت كدرايتي

6 / 1
استكمال الفتحة ومن ثم طبقة الاسفلت

7 / 1
اذا نك الكابل غير صالح (سريع) ارفع لنا لوزان ثقيلة يوضع وافق

8 / 1
بأسسورة قبل الفتحة

9 / 1
عند وضع أكثر من كابل في الفتحة ارفع لنا لوزان ثقيلة يوضع وافق

10 / 1
وقدت مسانحة مناسبة يسيرها

11 / 1
في حالة كابل 20cm

12 / 1
تغير في الأبرق عشرة معها 80cm بجر 4cm بوزاد العرهن لتقدر

13 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

14 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

15 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

16 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

17 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

18 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

19 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

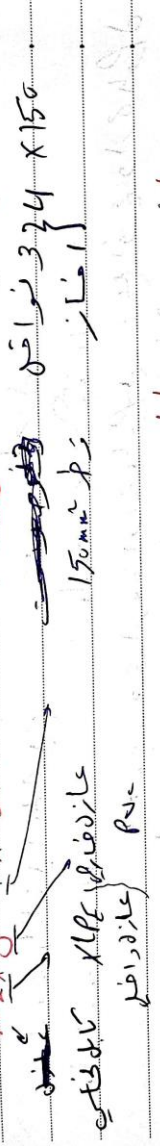
20 / 1
في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm في حال كابل 20cm

مؤثرات المسألة

لم. تابل. طاسسي / تابل. المنيوم / دي. عازل P_{15}
24 عازل P_{15} ، 24 عازل X_{15}

5 عتلات معدني ، P_{15} عتلات معدني لهندسة

دي. عتلات خارجي P_{15} ، 24 عتلات ضاربي P_{15}
ساضا يعني كابل $4 \times 150 \text{ mm}^2$



تابل. عتلات روي الخارجه

ب. ماحواشهم تيار به تامله تابل. عازل P_{15} مقطوعه $3 \times 95 \text{ mm}^2$ اذا تاملت
سرعة P_{15} بطر 50°

ج. اذا تاملت مضمونه P_{15} لدرجة حرارتها 50° كعمق 50 mm لجوار P_{15} كابلات
الحل. لمرل اضبار التيار المار بيده بطولها في الترتيب القاسم
(261A) معة روي لمرل معات P_{15} لجمع في كرية لمرل 50°

تاسري (0.83) روي لمرل معات P_{15} لجمع العمق (0.8)

معات P_{15} لمرل P_{15} (0.63) لمرل ادهم تيار به تاملت انساك
ب. هذه الظروف المذكورة مع العلامه

261 X 0.198 X 0.83 X 0.13 = 0.38A

شروط التبريد:

1. سرعة الهواء كافية
2. مساحة التبادل كافية
3. فرق درجات الحرارة كافٍ
4. تصميم جيد

معادلات التبريد:

1. معادلة التبريد (المعروف)
2. المعادلة (المثلث)
3. معادلة المساحة (المثلث)
4. معادلة المساحة (المثلث)

معادلة التبريد: $Q = U \cdot A \cdot \Delta T$

معادلة المساحة: $A = \frac{Q}{U \cdot \Delta T}$

معادلة المساحة: $U = \frac{Q}{A \cdot \Delta T}$

معادلة المساحة: $\Delta T = \frac{Q}{U \cdot A}$

معادلة المساحة: $Q = U \cdot A \cdot \Delta T$

البيانات التالية يوضح المقارنة والعامل الحراري للمقاومة لبعض
المواد المستخدمة في صناعة المكابلات

المعدن	الموصلية النسبية %	المقاومة عند درجة حرارة 20	العامل الحراري للمقاومة عند درجة حرارة 20
النحاس النقي	100	$1,724 \times 10^{-8}$	0,0039
النحاس الصلب	97	$1,777 \times 10^{-8}$	0,0039
النيكل المنقوص	95-99	$(1,741 - 1,814) \times 10^{-8}$	0,0039
النيونيك	61	$2,853 \times 10^{-8}$	0,0040
الصلب الفري	12	$13,80 \times 10^{-8}$	0,0045
الرصاصة	8	$21,4 \times 10^{-8}$	0,0046

تزداد ضاغطاً إلى زيادة مقاومة الموصلات المكابلات نتيجة ارتفاع درجة الحرارة فهناك زيادة أكثر في مقاومة المكابلات المستخدمة في موصلات التيار متردد (متناوب) نتيجة لظاهرتين هما (التأثير الفضي والتأثير الحار) نتيجة التأثير الفضي فتتجه التيار للسرور في الطوائف الخارجية للموصل بعيداً عن مركز الناقل

في المقابل القريب من مركز الموصل مما يقلل من المساحة الفعلية للموصل **الخلاصة يقول المساحة** للناقل نتيجة لتواجد موصلات المكابلات قريبة من بعضها البعض نتيجة التمدد من كل موصل للبريد في الجانبين، لهذا عند الموصل الآخر مما يقلل من المساحة الفعلية للموصل وتؤثر هذه العوامل بوجهي في ظاهرة جدار طبقة الموصل المكابلات عند فواصل مختلفة أو حتى أقطابها وتكوين المكابلات

مثالاً المسبب لمقاومة الموصل يكابلات تيار متردد طولها (1000) ومسامه مقطع موصله المصنوع من النحاس المسمى **5mm²** إذا كانت حرارة الموصل هي 90°

الكل =

$$R = \rho \frac{L}{A}$$

بناظير $R_{20} = 1,724 \times 10^{-8}$
 المقاومة الخمر $R_{90} = 0,0034$

$$R_{20} = \frac{1,724 \times 10^{-8} \times 1500}{185 \times 10^{-8}} = 0,13978 \Omega/m$$

طسي المقاومة عند درجة الحرارة R_{90}

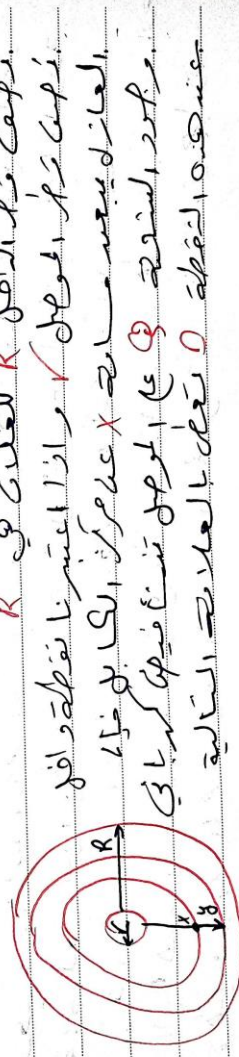
$$R_t = R_{20} (1 + \alpha(t - 20))$$

$$R_{90} = 0,13978 (1 + 0,0039 (90 - 20)) = 0,17940 \Omega$$

حساب سعة سلكي



تتم السعة بصفة عامة بين أي موصلين يفصلهما عندهم عازل وهذا
 النوع يشابه الموصل داخل سلك بل من الموصل الداخلي والعازل الخارجي
 والسعة بين سلكين أكثر تأثيراً منها بين أي عنصرين عناصر منظومة
 العنصر الآخر لذلك هي من أهم المعاملات التي يجب حسابها بشكل
 السعة هي السعة بين السنتين والجرم $C = \frac{Q}{V}$ ولذا نستبدل
 بقرابة السعة على كل ما لونه سلك بل في السعة Q ويجوز
 تحريك الجهد الكهرستاتيكي نحو الجهد بدلالة Q ومن ثم
 طسي السعة في السلك التالي بين مقطع كامل أصابع الطور
 نطق قطر الاصل R للخلد في R



نطق قطر الموصل k وإذا اعتبرنا نقطة واقف
 العازل بجسم مادة X عند مركز السلك بل خط
 مركز السنتين Q على الموصل تمنع فيهما كبراقي
 عند هذه النقطة Q تقطع بالعلاقة التالية

$$D = \frac{4}{2\pi X} \quad / \quad E = \frac{D}{\epsilon}$$

ع اويلون

كافة ما هي العامة

تقوم على السكابل

من الممكن حساب قوة الحث بين الحثيين والعندين المتكافئين

$$\int_{-R}^R -E dx = \int_{-R}^R \frac{q}{2\pi x \epsilon} dx$$

عقل ثابت: $\frac{q}{2\pi \epsilon} \int_{-R}^R \frac{R}{r} dr \Rightarrow c = \frac{q}{2\pi \epsilon} \ln \frac{R}{r}$

$$\frac{2\pi \epsilon}{\ln \frac{R}{r}} \Rightarrow c = \frac{2\pi \epsilon}{\ln \frac{R}{r}}$$

$$C = \epsilon \cdot \ln \frac{R}{r} \Rightarrow \frac{\epsilon \cdot \ln \frac{R}{r}}{36\pi \times 10^9}$$

كل معامل السماحية النسبية لمادة العزل المستعمل في السكابل

تقوم على (2) و (1)

$$C = \frac{2\pi \times \frac{\epsilon \cdot \ln \frac{R}{r}}{36\pi} \times 10^{-9}}{\ln \frac{R}{r} \times 10^{-9}} \Rightarrow C = \frac{\epsilon \cdot \ln \frac{R}{r}}{18 \times \ln \frac{R}{r}}$$

مثال: امسحب قيمة الحث بالسكابل

$$E_{max} = \frac{V_0}{r \cdot \ln \frac{R}{r}} / E_{min} = \frac{V_0}{R \cdot \ln \frac{R}{r}}$$

تأثير تيار السكابل

$$I_c = \omega \cdot c \cdot V$$

امسحب السعة زيتا والسعة لكل كيلومتر يكون وصلا القتل

اذ كان قطر الموصل 3 cm والقطر الداخلي للعندين المتكافئين $R = 15 \text{ cm}$

رسماعمل السماحية النسبية 3 و السكابل يعمل عند 50 Hz فعلا متناوب

132 kV و تردد 50 Hz امسحب اتيهم قيمة واذني قيمة للمياه

التي يتدفق داخل السكابل