

## الفصل السابع

### تحضيرات الصنف السابع

#### Class VII Preparations

تشمل حفر الصنف السابع النخور أو الآفات غير النخرية مثل مناطق نقص التكلس المينائي أو المناطق النخرية الناشئة عن استعمال الأجهزة التقويمية (مكان الحاصرات) المتوضعة على السطوح الدهليزية في ناحية الثلث القاطع (ولا يشمل الحافة القاطعة)، والثلث المتوسط من السطح الشفوي دون أن تشمل أي سطح أو زاوية أو وهدة أو شق آخر للأسنان الأمامية، وتحضر حفر الصنف السابع باستخدام السنبل الشاقة أو القمعية عادة، ويكون مبدأ الملاءمة محققاً حيث يتم التحضير بسهولة وهي لا تحتاج عادة إلى تخدير ولا إلى إجراءات عزل صارمة حيث يكفي استخدام اللفافات القطنية، ويتم ترميمها بالكومبوزيت.

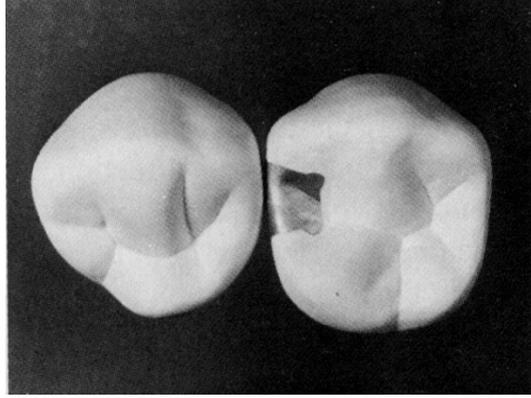


الشكل 3-7-1 يبين آفات الصنف السابع





في التحضيرات العلبية الملاصقة سواءً المرممة بالأملمغ أو الكومبوزيت عادة ما يكون المطلوب فيها هو ترميم السطح الملاصق فقط بينما يكون السطح الإطباقى سليماً والسن المجاور موجود وسليم، تحضر هذه الحفرة الملاصقة الصغيرة والشكل المثبت الخاص يكون محققاً ولكن لا يتضمن درجة إطباقية، ويشمل السطح الإطباقى الصغير فقط الارتفاع الحفافي، وتعد هذه الترميمات أكثر محافظة حيث تزال بنية سنية أقل، ولكن الشرط الأساسي لمثل هذه التحضيرات هو عمل ميازيب تثبيت لمنع خروج الترميم بالاتجاه الملاصق.



الشكل 3-8-2 يبين الترميمات العلبية فقط

### 3-8-3 تحضير حفر النفق وترميمها:

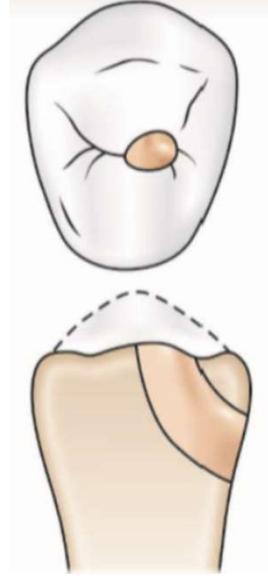
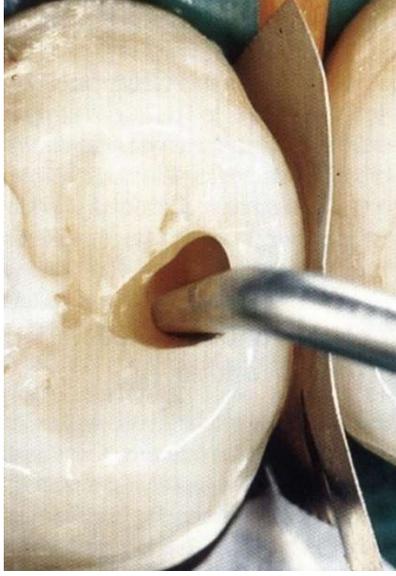
#### Tunnel Tooth Restorations

يتم تحديد موضع الآفات النخرية سريرياً وبمساعدة الصور الشعاعية، فعند وجود آفات نخرية صغيرة فقط على السطح الملاصق لسن خلفي والسن المجاور موجود وسليم وعندما يكون المريض ذا قابلية منخفضة للنخور فإن تحضير حفر النفق يمكن أن تؤخذ بعين الاعتبار.

في تحضير حفر النفق في الصنف الثاني يجب تجنب قطع الارتفاع الحفافي وتزال النخور التي توجد فقط على السطح الملاصق للسن الخلفي، وللوصول إلى النخور يجب تحضير نفق يبدأ من الوهدة الإطباقية للجانب النخر على السطح الإطباقى تحت الارتفاع الحفافي باستخدام سنبله صغيرة مدورة بعد حماية السن المجاور بشريط معدني، ويوجه النفق بزاوية 45 درجة تقريباً باتجاه الآفة النخرية، وبعد الوصول للآفة نستخدم سنبله ميازيبية مستدقة الطرف tapering fissure bur لتوسيع المدخل إلى حد ما، وبعد الوصول لمركز الآفة النخرية تتم إزالة

كل العاج والميناء النخر بسنبلة مخروطية مقلوبة بقياس صغير ومجرفة ملعقية، ويتم التأكد من الإزالة الكاملة للآفة النخرية والعاج المتلين سريرياً وبمساعدة الصور الشعاعية.

بعد تجريف النخر يتم تكييف شريط مسندة مناسب ووضع وتد وبذلك فالمسندة تكييف بإحكام على سطح السن مانعة نتوء الترميم وأذية اللثة، ثم يتم تكثيف مادة الترميم من الفتحة الإطباقية مع تجنب أي فراغ، وبعد التصلب الأولي لمادة الترميم يزال الوتد ثم نزيل شريط المسندة بلطف دون إيذاء الترميم، ويتم فحص الإطباق وإزالة المادة الزائدة ثم إنهاء الترميم وتلميعه كالمعتاد.



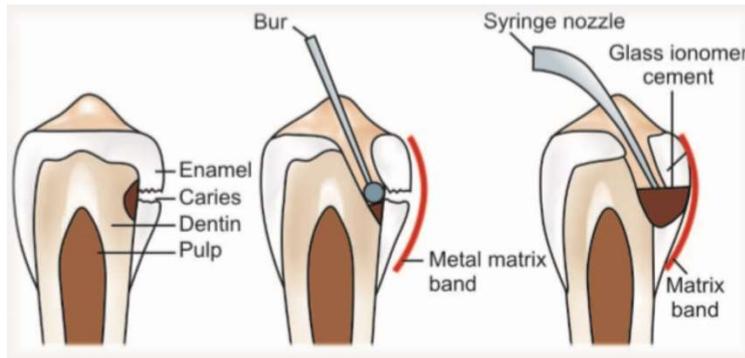
الشكل 3-8-3 يبين التحضير بتقنية النفق

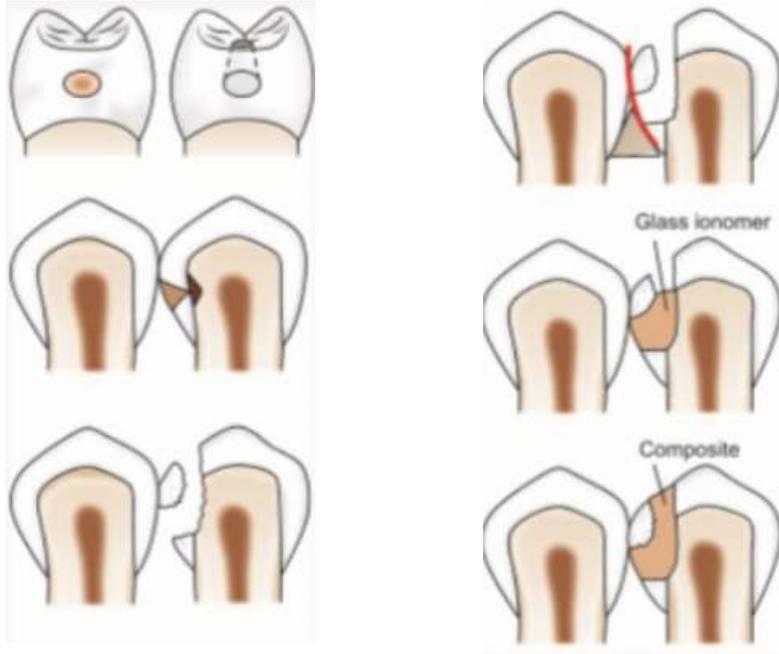
### مميزات هذه التقنية:

- 1- بقاء أكبر مقدار ممكن من النسج السنية السليمة وإزالة أقل مقدار منها.
- 2- المحافظة على قوة السن والحفاف الملاصق حيث لا يتم إزالة الارتفاع الحفافي.
- 3- يبدأ النخر عادة تحت منطقة التماس لذلك يتم المحافظة على منطقة التماس إلا في حال نخرها أيضاً.
- 4- استخدام أقل مقدار من المادة المرممة.
- 5- انخفاض الوقت الذي يتم تضييعه للطبيب والمريض.

## المساوي:

- 1- الاستطباب الضيق حيث يستطب فقط في الآفات الصغيرة في الأسنان التي عمرها المتوقع لا يتجاوز الخمس سنوات كما في الأسنان الأيالة للسقوط أو في الأسنان المتقلقلة بشكل بسيط كأسنان المسنين.
- 2- في الجزء الملاصق تكون الإجراءات غير واضحة بسبب نقص الرؤية.
- 3- إمكانية إضعاف الإرتفاع الحفافي.
- 4- صعوبة الإزالة الكاملة للآفة النخرية في المنطقة الملاصقة لذلك هناك فرصة لبقاء عاج متلين على الحواف في الجهة الملاصقة.
- 5- تكييف حواف المادة المرممة في المنطقة الملاصقة قد لا يكون مثالياً.
- 6- إنهاء الحواف الملاصقة أمر صعب وقد لا يكون مثالياً.
- 7- فرصة حدوث التسرب الحفافي ونكس النخر على حواف السطح الملاصق كبيرة.
- 8- احتمال بروز الترميم قليلاً من السطح الملاصق.





الشكل 3-8-4 يبين المراحل الكاملة لتقنية النفق

### 3-8-4 متطلبات الأملغم:

يحتاج الأملغم لعمق طاحن لثوي يتراوح بين  $0.3 \pm 1.7$  مم ليقاوم القوى الإطباقية الماضغة دون أن يتشوه أو ينكسر، ويجب جعل الجدران المحضرة متقاربة لأن تثبيته ميكانيكي، ويجب أن تتوضع الحواف اللثوية مباشرة تحت نقاط التماس، وإزالة كل الحواف المينائية غير المدعومة وذلك لمنع الكسور والتسرب الحفافي المتكرر والنخور الثانوية. يتراوح عرض الحفرة 3\1 المسافة بين ذرا الحدبات الدهليزية واللسانية، ويجب عمل الانحناء المعكوس لعدم كسر نقطة التماس والمحافظة على زاوية حفاية قدرها 90 مما يحافظ على النسج السنية، ويتم عمل ذنب الحمام لمنع الانزياح الجانبي الأنسي الوحشي ويزيد الشكل المثبت والمقاوم، كما يجب تدوير الزاوية الخطية اللبية المحورية لأن الزاوية المادة ستركز الجهود وتسبب الكسر.

### 3-8-5 متطلبات الكومبوزيت:

يمكن جعل التحضير الإطباقى ضيقاً ولا حاجة لامتداد التحضير إلى العاج إذا لم يكن النخر ممتداً إلى العاج وهذا يحافظ على النسج السنية بشكل كبير.

تكون الحفرة أضيق بالاتجاه الدهليزي اللساني مقارنة مع الأملغم ونقاط التماس وهذا يزيد سلامة النسج السننية ومقاومتها مما يقلل الجهود الإطباقية على الترميم ويقلل من الاهتراء الإطباقي ويزيد من ديمومته، ويتم شطب الزوايا الداخلية لمنع تركيز الجهود، وتكون الجدران متوازية لأنه لا يحتاج تثبيت ميكانيكي.