

## الفصل الرابع

### تحضيرات الصنف الرابع

#### Class IV preparations

يتصف الصنف الرابع بإصابة ينتج عنها كسر في الزاوية القاطعة وهي حالة يمكن أن ترى بوضوح في الفحص السريري، وفي الحالات التي يوجد فيها نخر في النسيج السني فإنه من المفيد إجراء الصور الشعاعية لتحديد مدى اقتراب الآفة من اللب السني، وغالباً ما يكون النخر المسبب لحالة من الصنف الرابع هو نخر كبير من الصنف الثالث امتد إلى الحافة القاطعة.



الشكل 3-4-1 يبين حالة صنف رابع ناجمة عن نخر

غالباً ما تشاهد حالات الصنف الرابع الناجمة عن الكسور الرضية عند الأطفال واليافعين، وتتراوح نسبة الكسور في القواطع الدائمة بين 5-20% وتكون هذه الكسور أفقية أكثر منها عمودية.



الشكل 3-4-2 يبين حالة صنف رابع ناجمة عن كسر

### 3-4-1 التحضير التقليدي : Conventional class IV Tooth preparation

توجد استطبابات قليلة لتحضيرات الصنف الرابع بهذه الطريقة ماعدا الأجزاء الممتدة على السطح الجذري والتي يمكن أن تكون جزءاً من تحضير تقليدي ذي حواف مشطوية أو تحضير معدل في الجزء التاجي.

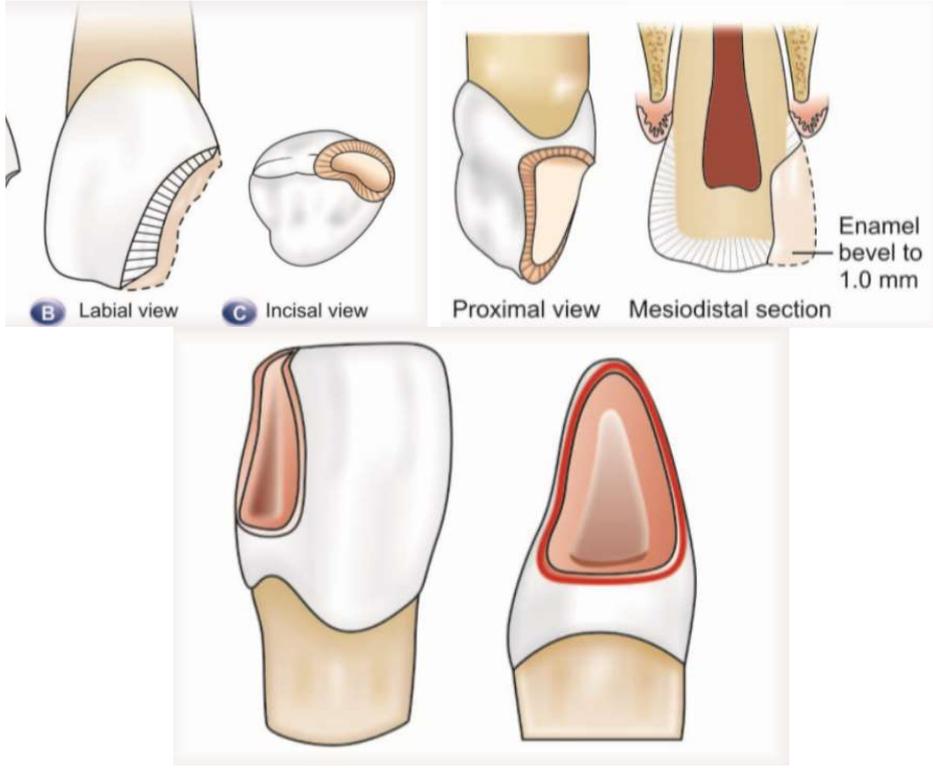
تكون الزوايا السطحية Cavosurface Angles قائمة ويتطلب هذا النموذج تحضير ميازيب تثبيت كما سبق ذكره في تحضير حفر الصنف الثالث التقليدية.

### 3-4-2 التحضير التقليدي المشطوب:

#### Beveled conventional class IV tooth preparation

يستطب هذا التحضير في حفر الصنف الرابع الكبيرة، ويتحقق ثبات الترميم في هذا النموذج بالاعتماد على شطب الحواف المينائية وتخريشها من جهة وتحضير أشكال مثبتة من جهة أخرى، ويتبع شكل التحضير في حالة الآفات النخرية الشكل التقليدي لحفرة صنف ثالث مع شمولها على جزء من الحد القاطع إذ يتم تحضير الجدران بحيث تكون عمودية أو موازية قدر الإمكان للمحور الطولي للسن مما يؤمن شكلاً أكثر مقاومة لقوى المضغ والتي يمكن أن تسبب انكساراً في السن أو في الترميم، ويتحقق هذا الشكل باستخدام سنبله كروية ماسية أو كارباید ذات حجم مناسب على قبضة توربينية عالية السرعة حيث نحضر الجدار المحوري بعمق مبدئي 0.5مم ضمن العاج ثم نزيل الميناء المتصدعة ونقوم بعد ذلك بتجريف العاج المتلين.

يعتمد تثبيت الترميم هنا بشكل أساسي على الارتباط الميكانيكي المجهري بين الكومبوزيت وكل من الميناء والعاج حيث يتم شطب كافة الحواف المينائية المتاحة بوساطة سنبله ماسية لهب شمعة أو كروية بزواوية 45° مع السطح الخارجي للسن وبعرض يتراوح بين 0.25-2مم بالاعتماد على كمية النسج المفقودة، ونلجأ لتعريض الشطب في الجزء القاطع من السن حيث ثخانة الميناء أكبر والضغط على الترميم أعظم.



الشكل 3-4-3 يبين طريقة الشطب

يتم تحضير ميزاب تثبيت على الزاوية الخطية اللثوية المحورية على بعد 0.2 ملم من الملتقى المينائي العاجي وبعمق 0.25 مم وبنفس الاتجاه والسنبله المذكورين في تحضير حفر الصنف الثالث التقليدية مع تجنب إضعاف الميناء، ولم يعد استخدام ذنب الحمام مجدداً بسبب استهلاكه للنسج السنية السليمة، كما أن استخدام الدبابيس غير محبذ للأسباب التالية:

- 1- احتمال دخول الدبوس ضمن اللب أو خروجه من السطوح الخارجية أثناء تثبيته.
- 2- تأثيرها على قوة المادة المرممة (بسبب وجودها كجسم غريب) وجماليتها.
- 3- احتمال تأكلها بسبب التسرب الحفافي المجهري الحاصل على حواف الترميم مما يؤدي إلى تلون كل من السن والترميم.



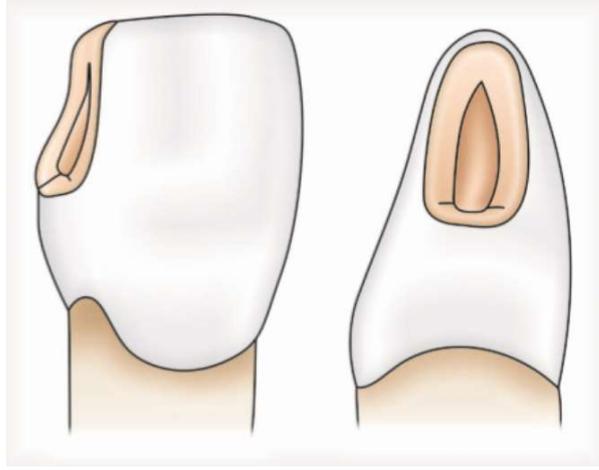
الشكل 3-4-4 يبين المنظر التجميلي السيئ الناجم عن استخدام الدبابيس

لقد أظهرت الدراسات أن استخدام الدبابيس يؤمن زيادة بسيطة (10%) في مقاومة انكسار ترميمات الصنف الرابع الكبيرة، ومع وجود تقنيات الارتباط العاجي وما تؤمنه من نجاح في تثبيت ترميمات الكومبوزيت فإن الحاجة لاستخدام الدبابيس قد تلاشت بالإضافة إلى تأثيرها الواضح على النواحي التجميلية، ويفضل الكثير من الممارسين فقدان الترميم في حال فشل الارتباط العاجي عن بقاءه بواسطة الدبابيس.

### 3-4-3 التحضير المعدل: Modified class IV Tooth preparation

يستطب هذا التحضير في الآفات الصغيرة والمتوسطة بالإضافة إلى الكسور التي لا يتطلب ترميمها إزالة النسيج السنية.

نستخدم سنبله كروية ذات حجم مناسب لإزالة النخر وتحضير الشكل الخارجي الذي يشمل الميناء المتداعية، ويتبع الجدار المحوري في عمقه عمق النخر، وعادة لا نستخدم هنا ميازيب تثبيت وإنما نعتمد بشكل رئيس على قوة الارتباط بين الكومبوزيت وكل من الميناء والعاج.



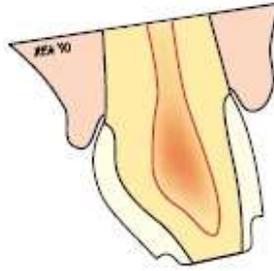
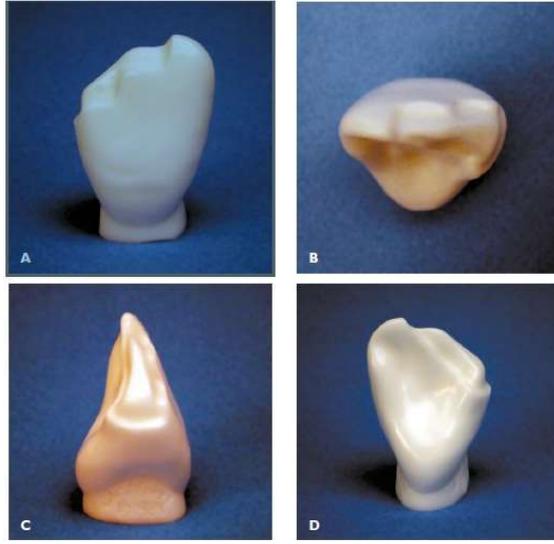
الشكل 3-4-5 يبين التحضير المعدل

وفي حالات الكسور فإن الشطب غالباً ما يكون التحضير الوحيد المطلوب حيث يتم شطب الميناء بعرض 1 مم على الأقل على كامل حدود الحفرة وفي الأماكن التي تسمح فيها ثخانة الميناء بذلك.

ويوجد نموذجان لشطب الحواف المينائية:

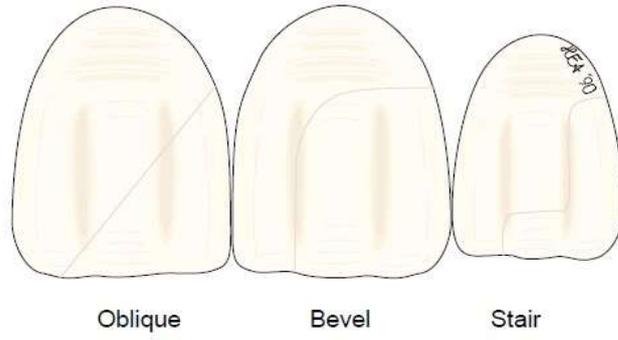
### 1-تصميم الكتف: Chamfer design

نقوم بتحضير كتف بعرض 1 مم أو نصف عرض الكسر وبنصف عمق الميناء على السطح الدهليزي واللساني، ويؤمن هذا النموذج من التحضيرات حواف ترميمية متينة، ومن الضروري الانتباه إلى عدم تجاوز التحضير نصف ثخانة الميناء.



الشكل 3-4-6 يبين تصميم الكنف

وتجب الاستفادة من الأثلام (grooves) الطولية والعرضية التي تظهر على غالبية الأسنان الأمامية في إخفاء حواف الترميم وزيادة التطابق اللوني وبالتالي تحسين النواحي الجمالية، إذ نقوم بتدرج الحواف الخارجية للكنف وتحضيرها بشكل غير منتظم على السطح الدهليزي، وذلك لأن الخطوط الأفقية والعمودية سهلة الإخفاء في البنية التشريحية للسن، بينما تتعارض الخطوط المائلة مع البنية التشريحية للسن وتكون أكثر ظهوراً.

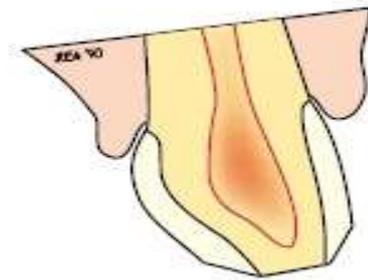
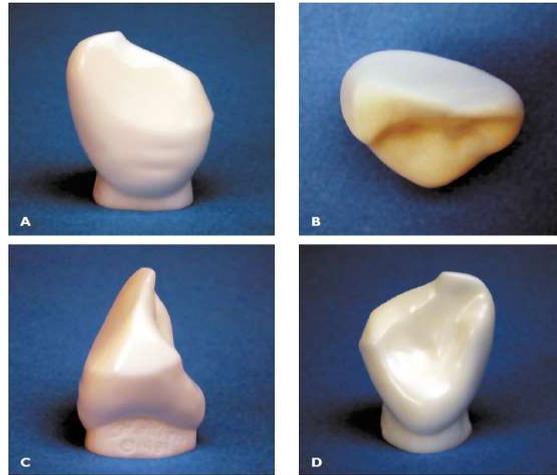


الشكل 3-4-7 يبين ضرورة الاستفادة من الأتلام الدهليزية

## 2- الحواف المشطوبية: Beveled Margins

نقوم بتحضير شطب بعرض من 2-3 مم في مكان الكتف وذلك كبديل لتحضير الكتف

المتدرج.



الشكل 3-4-8 يبين الحواف المشطوبية

إن زيادة عرض الشطب تؤمن تمازجاً لونياً بين الميناء والترميم، وتخلق تغيراً تدريجياً في اللون بينهما، وبالرغم من نقص المتانة التي تؤمنها الحواف المشطوية مقارنة مع تصميم الكتف إلا أنها تعطي نتائج أكثر جمالية، وخاصة عند تحضيرها بطريقة غير منتظمة، أو بشكل نتوءات مدورة (scalloped)، أو عند إنهاء هذا الشطب بمنحنى يمتد من الاتجاه الأفقي باتجاه دهليزي.

إن المشكلة الرئيسية المترافقة مع الحواف المشطوية والمشاهدة في الزيارات الدورية هي التكسر Chipping لذلك فإننا نحاول قدر الإمكان أن نجعل الشطب قصيراً على السطح اللساني المعرض للضغوط الإضافية خاصة مع عدم وجود متطلبات تجميلية.

في حالات الكسور المينائية نستطيع أن نحصل على ثبات كافٍ عن طريق شطب الحواف المينائية الحادة في منطقة الكسر بواسطة سنبل ماسية لهب شمعة ومن ثم التخريش والربط.

في حال وجدت القطعة السننية المكسورة فإن إعادة إلصاقها عن طريق تخريش وربط سطوح الكسر يمكن أن يعطي نتائج إيجابية وناجحة، حيث أظهرت الدراسات السريرية نجاح بعض حالات الإلصاق لأكثر من سبع سنوات، بالإضافة للنتائج التجميلية التي تحققها عملية إلصاق القطعة المكسورة والتي تتفوق على الترميمات التجميلية.





الشكل 3-4-9 يبين إعادة إصاق القطعة المكسورة

