

طرق توزيع العلف

Methods of distribution Feed

تبسيط عملية تخزين المواد العلفية كلاً من عمليتي الحش ونقل المواد العلفية إلى أماكن التخزين والحفظ ، التي تكون غالباً على شكل سيلو عالي أو سيلو أرضي أو مستودع كبير .

وإن القيام بهذه العمليات من اختصاص العاملين في قسم الاتاج النباتي والذين يعملون بشكل منسق مع المختصين في قسم الاتاج الحيواني في المشاريع الانتاجية . وعند وضع مخطط تصميم حظائر المحميات الكبيرة والمزارع المختلفة يجب أن يوضع في الحسبان طريقة توزيع المواد العلفية التي سوف تتبع عند البداية بالاتاج .

ويمكن تعريف التعليف Feeding بأنه الوسيلة أو الطريقة التي تستخدم في توزيع المواد العلفية على المعالف بهدف سد الاحتياجات الغذائية للحيوان الزراعي . ولكن مهما اختلفت طرق توزيع العلف فإنها تتفق جميعاً من حيث المبدأ

١- الطريقة اليدوية : The manual method

تعد هذه الطريقة من أقدم الطرق (طريقة تقليدية) لنقل العلف وتوزيعه . و تستخد بخاصة في نظام الرعاية المربوط والمحصور وعندما يكون عدد الحيوانات في الحظيرة أقل من (٢٥) رأساً . ولتوزيع المواد العلفية بهذه الطريقة يجب أن تتوافر الأدوات التالية :

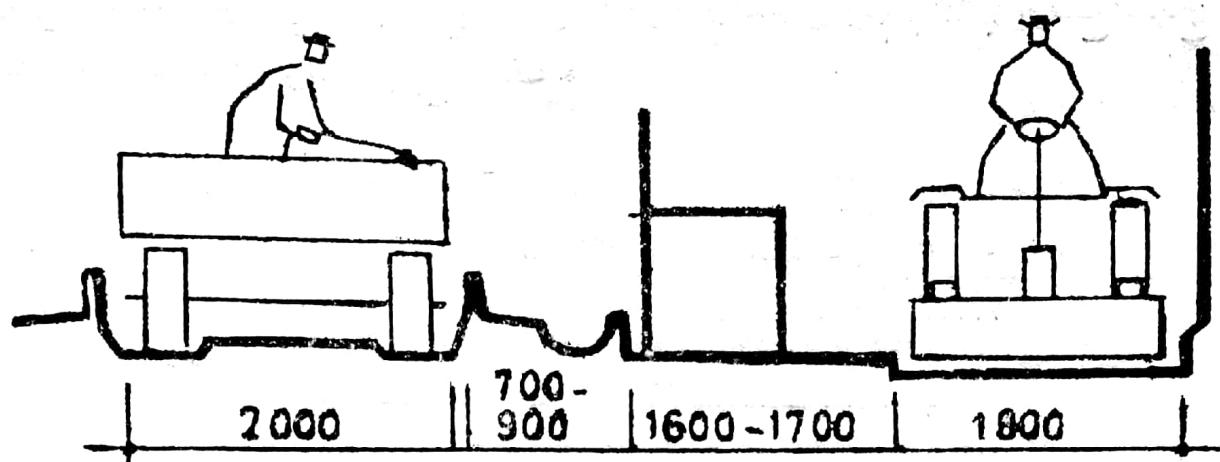
- عربة سحب بطول (١٧٠) سم وعرض (١١٠) سم وعمق (٤٠) سم .
- شوكة .
- رفش .

يتم نقل وتوزيع العلف بهذه الطريقة بعد تعبئة عربة السحب بالعلف من قبل العامل من مستودع أو مكان تجميع العلف ، ثم تسحب العربة باتجاه الحظيرة وتمرر فوق ممر توزيع العلف ، بعدها يتم تفريغ العلف في المعلم بوساطة الشوكة إذا كان العلف مالئ (سيلاج - دريس) وقطعة كبيرة ، وبواسطة الرفش إذا كان العلف مركز وصغير القطع . تكرر العملية عدة مرات حتى يتم توزيع العلف علىسائر المعالف في الحظيرة . يقدر العلف عادة بهذه الطريقة مرتين يومياً بعد الحلبة الصباحية والمسائية ، ومتناز هذه الطريقة بقلة التكاليف وبحصول كل حيوان على كامل الحصة العلفية . أما مساوئها فهي حاجتها لعمل جسمى وجهد عضلى كبيرين وعدد ساعات عمل كثيرة .

٢- الطريقة نصف الآلية : The half-mechanical method

وهي من أكثر الطرق المستخدمة في نقل العلف وتوزيعه لأنها تناسب المزارع المتوسطة وكبيرة الحجم من ناحية و تستخد في نظم الرعاية المكنته كافة من ناحية أخرى . ويحتاج توزيع العلف بهذه الطريقة إلى توفر جرار مع المقطرة وشوكة ورفش لكل عامل .

يتم بوساطة رافعة (ذات الشوكة) تعبئة المقطرة بالعلف من مخازنها أو مستودعاتها ، ثم يدخل الجرار مع المقطرة في الحظيرة ويسير على ممر توزيع



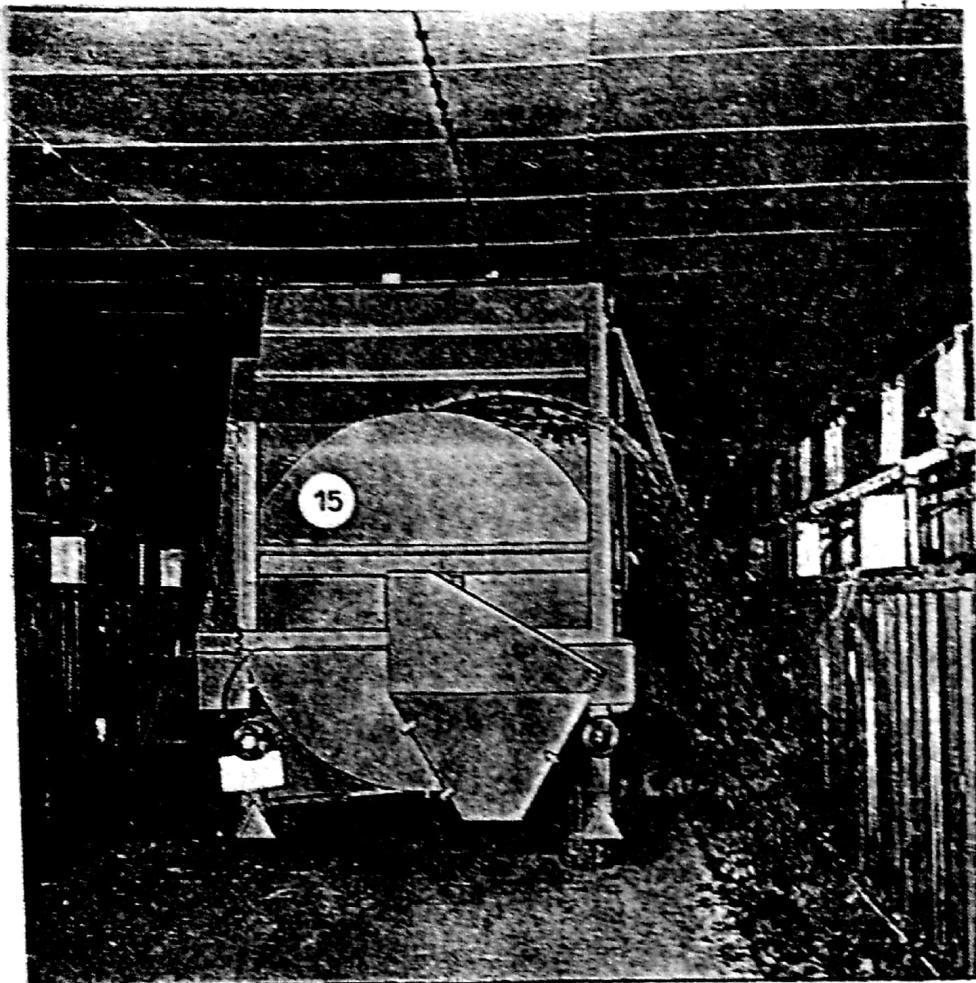
شكل رقم (٦٤) يبين الطريقة نصف الآلية - توزيع العلف من مقطورة الجرار .
(الأبعاد بالمم)

٣- الطريقة الآلية : The mechanical method

يمكن حساب الأدوات والتقانة المستخدمة لنقل العلف وتوزيعه آلياً
بطريقتين :

- أ - الطريقة الآلية باستخدام سيارة توزيع العلف .
- ب - الطريقة الآلية باستخدام السيور المتحركة .
- أ - الطريقة الآلية باستخدام سيارة توزيع العلف :

تم تعبئة العلف المائي أو المركز من المخازن والمستودعات الخاصة بوساطة رافعة في سيارة توزيع العلف (شكل رقم ٦٥) ثم توجه السيارة إلى الحظيرة وتسير فوق ممر توزيع العلف . تحتوي السيارة في القسم الخلفي على نافذتين علوية يمينية لخروج العلف المائي وسفلى يسارية لخروج العلف المركز ، ويمكن التحكم بكمية العلف حسب الطلب بوساطة التحكم في سرعة السيارة . وتعد هذه الطريقة من الناحية العملية سهلة التنفيذ ولا تحتاج ليد عاملة كبيرة كما أنها تناسب جميع نظم الرعاية ، إلا أنها عالية التكاليف نسبياً ومعرضة للأعطال .



شكل رقم (٦٥) يبين سيارة توزيع العلف .

ب - الطريقة الآلية باستخدام السيور المتحركة :

أدت الحاجة إلى الأراضي الزراعية إلى التفكير في تصميم حظائر تتسع إلى عدد كبير من الحيوانات (١٢٠٠ - ٢٠٢٠ بقرة حلوبًا في حظيرة واحدة) واحتاجها بدلاً من انشاء عشرات من الحظائر الصغيرة . وقد فرض هذا الوضع استخدام تقنية حديثة ومتطرفة (السيور المتحركة) لنقل العلف وتوزيعه ، وذلك بهدف تقليل المساحات المستخدمة في بناء الحظائر التقليدية .

توجد أشكال كثيرة من السيور المتحركة لنقل العلف وتوزيعه ويمكن تصنيفها في ثلاثة نماذج :

١ - نموذج السيور المتحركة على مستوى سطح الأرض .

٤٢ - نموذج السيور المتحركة فوق مستوى سطح الأرض .

٤٣ - نموذج السيور المتحركة العلوية .

وإن لكل من هذه النماذج مزاياً ومساوئ ، ولكن أكثر هذه النماذج انتشاراً هي السيور المتحركة العلوية لذلك سوف نشرح طريقة عملها .

تقسم السيور المتحركة العلوية التي تجهز بها الحظيرة الحديثة للأبقار الحلوب إلى ثلاث مجموعات :

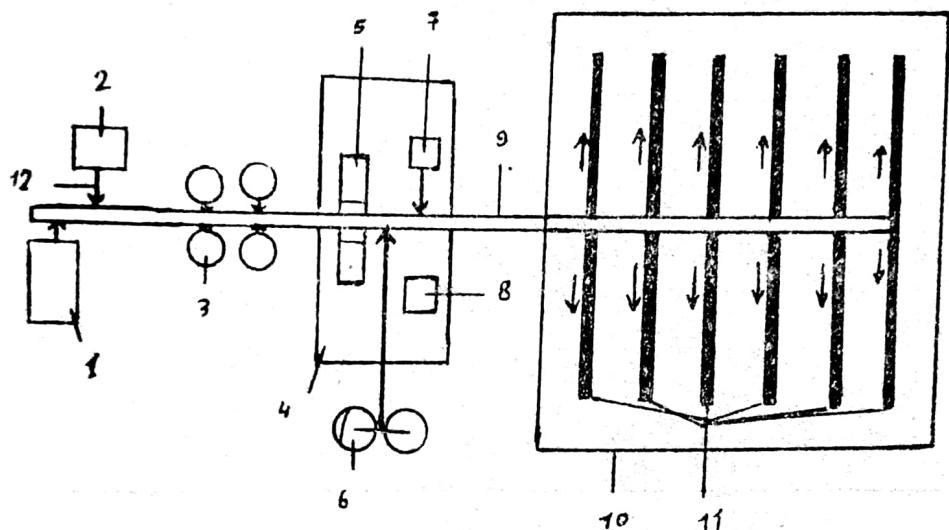
- مجموعة السيور الفرعية الخارجية : وهي صلة الوصل بين مستودعات ومخازن العلف والسير الرئيس .

- السير الرئيس : وهو صلة الوصل بين مجموعة السيور الفرعية الخارجية وبين مجموعة السيور الفرعية الداخلية .

- مجموعة السيور الفرعية الداخلية : وهي صلة الوصل بين السير الرئيس والمعالف .

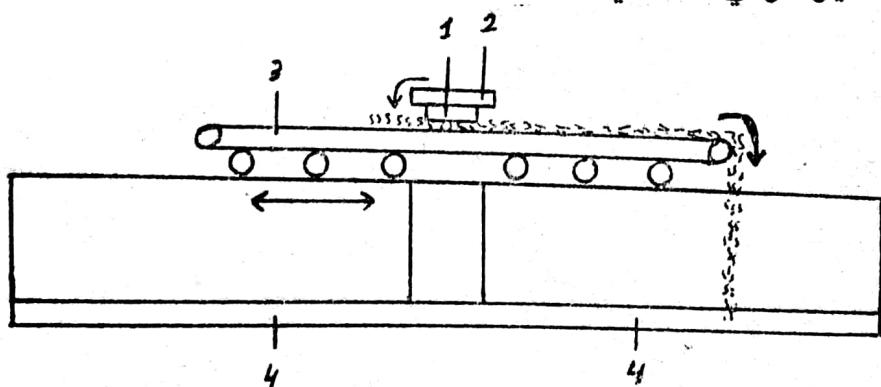
ترتبط هذه السيور جميعاً بجهاز ضخم ثابت في غرفة التغليف ، والذي يتم تشغيله من قبل عامل واحد . عند توزيع العلف يتم تشغيل الجهاز فتتحرك مجموعة السيور الفرعية الخارجية وتقوم بنقل العلف الماليء (علفاً أخضر - درساً - سيلاجاً) إلى السير الرئيس الذي يتحرك باتجاه الحظيرة عابراً من منطقة تحديد كمية العلف وزنها . وقبل دخول السير الرئيس الحظيرة يفرغ كل من سير العلف المركز وسير العناصر المعدنية محتوياته فوق المواد العلفية المائمة . بعد ذلك يدخل السير الرئيس إلى الحظيرة الكبيرة ، ويفرغ محتوياته فوق السير السير الفرعي الداخلي الأول والذي يحمل بدوره المواد العلفية (خلطة متزنة) ويفرغها فوق المulf المشترك الأول ، وبعد تعبئة المulf الأول يتوقف السير الفرعي الداخلي الأول عن العمل ، وينتقل السير الرئيسى ليفرغ محتوياته فوق السير الفرعى الداخلى الثانى والذي يفرغ محتوياته فوق المulf المشترك الثانى وهكذا .

حتى يتم توزيع العلف على سائر المعالف تتوقف السيور عن الحركة . تعدد هذه الطريقة من أفضل الطرق المستخدمة في توزيع العلف وأسهلها ولا تحتاج إلى يد عاملة كبيرة ولكن يؤخذ عليها بأنها تحتاج لرأس مال كبير ، كما أنها معرضة للاعطال الميكانيكية ، وعندها لا يمكن تعليف الأبقار بطريقة أخرى إلا " بعد اصلاح العطل الميكانيكي .



شكل رقم (٦٦) مخطط يوضح توزيع العلف بطريقة السيور العلوية

- ١- مستودع الدريسن
- ٢- مستودع العلف الأخضر
- ٣- سيلو السيلاج
- ٤- ميزان آلي
- ٥- سيلو العلف المركز
- ٦- سيلو العناصر المعدنية
- ٧- جهاز التعليف الآلي
- ٨- السير الرئيسي
- ٩- مخطط للحظيرة
- ١٠- سيلور فرعية داخلية
- ١١- سير فرعوي خارجي .

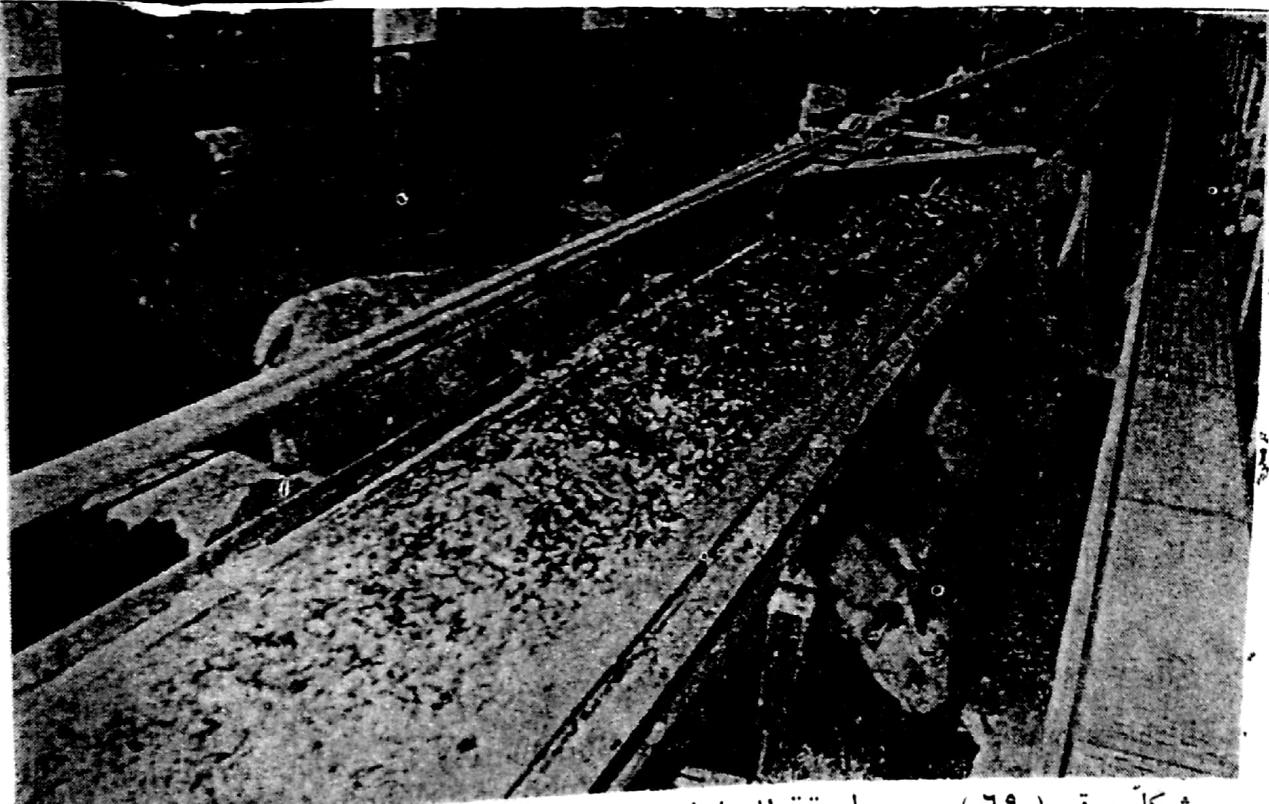


شكل رقم (٦٧) مخطط يبين طريقة انتقال العلف من السير الرئيسي إلى المعلف

- ١- السير الرئيسي
- ٢- حاجز السير الرئيسي
- ٣- سير فرعوي داخلي
- ٤- العلف المشترك



شكل رقم (٦٨) يبين جهاز التعليف الاروماتيكي



شكل رقم (٦٩) يبين طريقة التعليف باستخدام السيور المتحركة العلوية

ثانياً - طرق نقل وتوزيع العلف للعجلول الصغيرة (K₀, K₁) :

إن العجلول الصغيرة هي النواة الأساسية للقطع المنسج ، لذلك يجب الاعتناء بهذه الحيوانات من كل النواحي وإعارة تغذية هذه الحيوانات اهتماماً خاصاً . أما طرق نقل المواد الغذائية وتوزيعها للعجلول الصغيرة فتختلف باختلاف أعمارها (K₀ أو K₁) ونظم رعايتها (رعاية مربوطة، رعاية فردية، رعاية المجموعات) .

أهم طرق نقل المواد الغذائية وتوزيعها للعجلول الصغيرة :

١° - الطريقة اليدوية ٢° - الطريقة نصف الآلية ٣° - الطريقة الآلية .

١° - الطريقة اليدوية : The manual method

وهي الطريقة التقليدية لنقل المواد الغذائية وتوزيعها على العجلول حديثة الولادة (K₀) . تنقل العجلول حديثة الولادة بعد تناول السرسوب مباشرة إلى أماكنها حسب نظام الرعاية المتبوع ، ثم يطبق البرنامج الغذائي لهذه الحيوانات ويتم نقل الحليب وتوزيعه على هذه الحيوانات حديثة الولادة بشكليين :

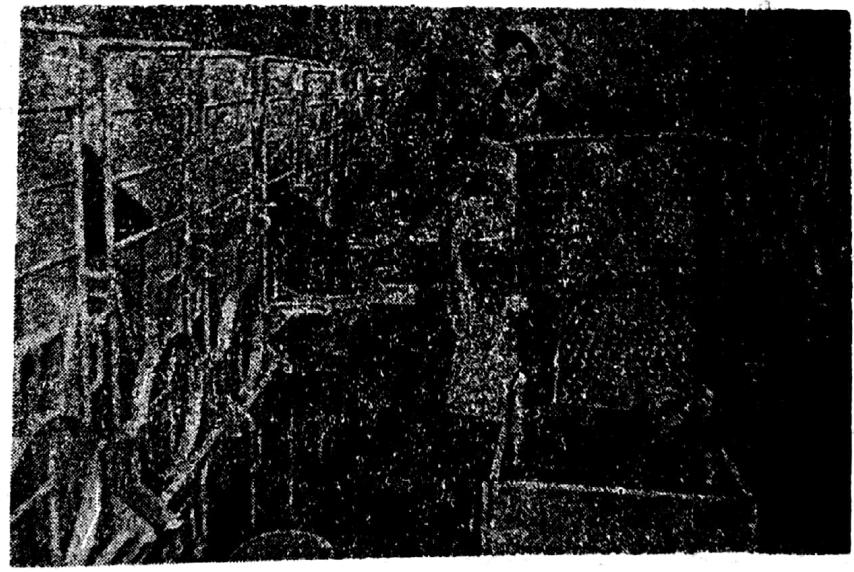
- الشكل الأول : تحلب الأبقار الوالدة ويفرغ حليبها مباشرة في سطول العجلول وينقل الحليب إلى العجلول الصغيرة ، ويمكن اتباع هذه الطريقة عندما تتواجد أقفال العجلول حديثة الولادة داخل حظيرة الولادة ، وغالباً ما تحتاج العجلول الصغيرة إلى مساعدة لشرب الحليب من السطول .

- الشكل الثاني : بعد حلابة الأبقار الوالدة يتم تعبئة خزان الحليب المحمل على عربة ، ثم تدفع العربة إلى غرفة العجلول الصغيرة ، ويقوم العامل بتعبئة كل سطل ، ويقدم الحليب طازجاً للعجلول الحديثة الولادة .

أما العلف الجاف (علفاً مركزاً ، دريساً جيد النوعية) فيقدم يدوياً للعجلول بدءاً من اليوم العاشر من عمرها ، وتعد هذه الطريقة جيدة لأنها تساعد على مراقبة كل حيوان بشكل فردي من قبل العامل ، ولأنها رخيصة التكاليف ، ولكنها تحتاج لعدد كبير من العمال في محطات الأبقار الكبيرة .



شكل رقم (٧٠) يبين الشكل الأول الطريقة اليدوية لنقل الحليب وتوزيعه

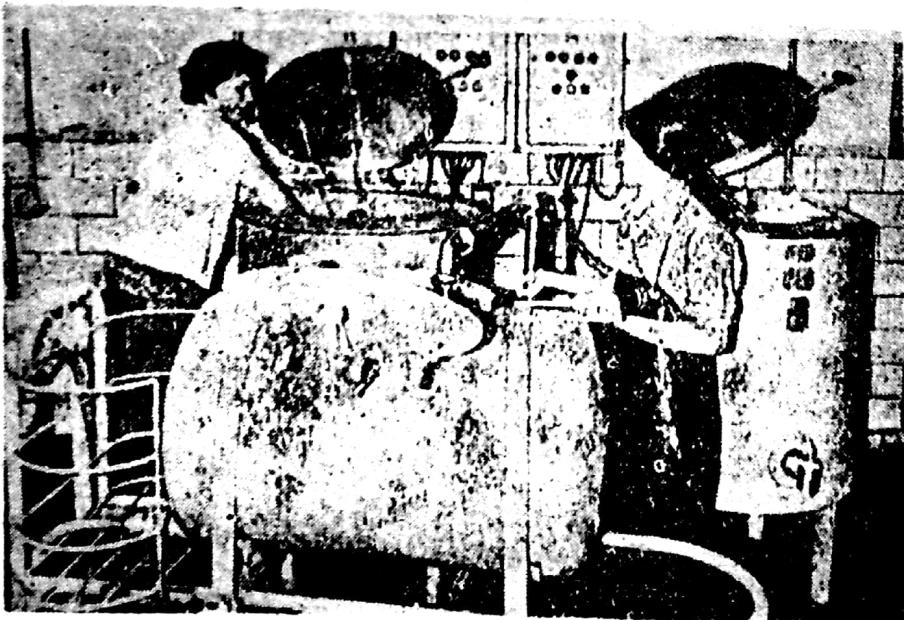


شكل رقم (٧١) يبين الشكل الثاني الطريقة اليدوية لنقل الحليب وتوزيعه

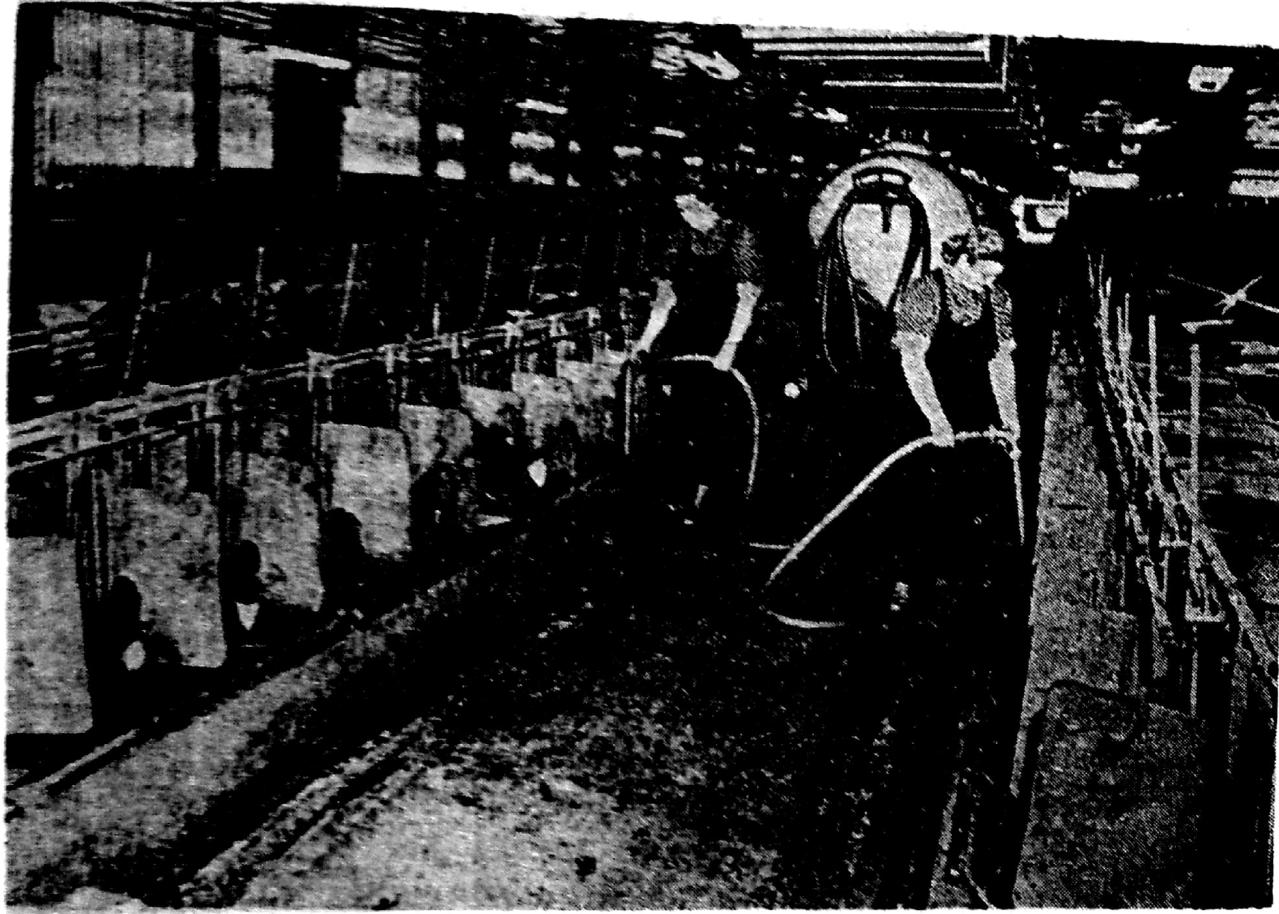
٢ - الطريقة نصف الآلية : The half-mechanical method

تستخدم هذه الطريقة غالباً لنقل المواد الغذائية وتوزيعها لعجول K_1 و K_2 . ويتم التوزيع بعد تحضير الحليب في غرفة خاصة ، وذلك من حليب فرز أو بدائل الحليب التي يضاف لها دهن نباتي أو حيواني رخيص الثمن ويخلط المزيج جيداً ، بحيث تكون درجة حرارته عند التوزيع ($36 - 38$) م° . بعد ذلك يتم تعبئة الحليب في صهريج يحتوي على مضخة صغيرة .

ويقوم عامل أو عاملان حسب الحاجة باغلاق نوافذ الأقسام ، ثم توضع السطول النظيفة في أماكنها داخل الشبكة التي تثبت فوق المulf ، ويتم تعبئة الحليب في السطول بواسطة أنابيب مطاطية (خرطوماً) ، ثم تفتح النوافذ لكي تتمكن العجول الصغيرة من شرب الحليب . أما توزيع العلف المركز والدريس جيد النوعية فيتم يدوياً بواسطة عربة سحب . تمتاز هذه الطريقة برخص تكاليفها وتناسب حتى المزارع الكبيرة وجميع نظم الرعاية ، كما تسمح بمراقبة كل حيوان بشكل فردي .



شكل رقم (٧٢) يبين طريقة تحضير الحليب .



شكل رقم (٧٣) يبين الطريقة نصف الآلية لنقل الحليب وتوزيعه

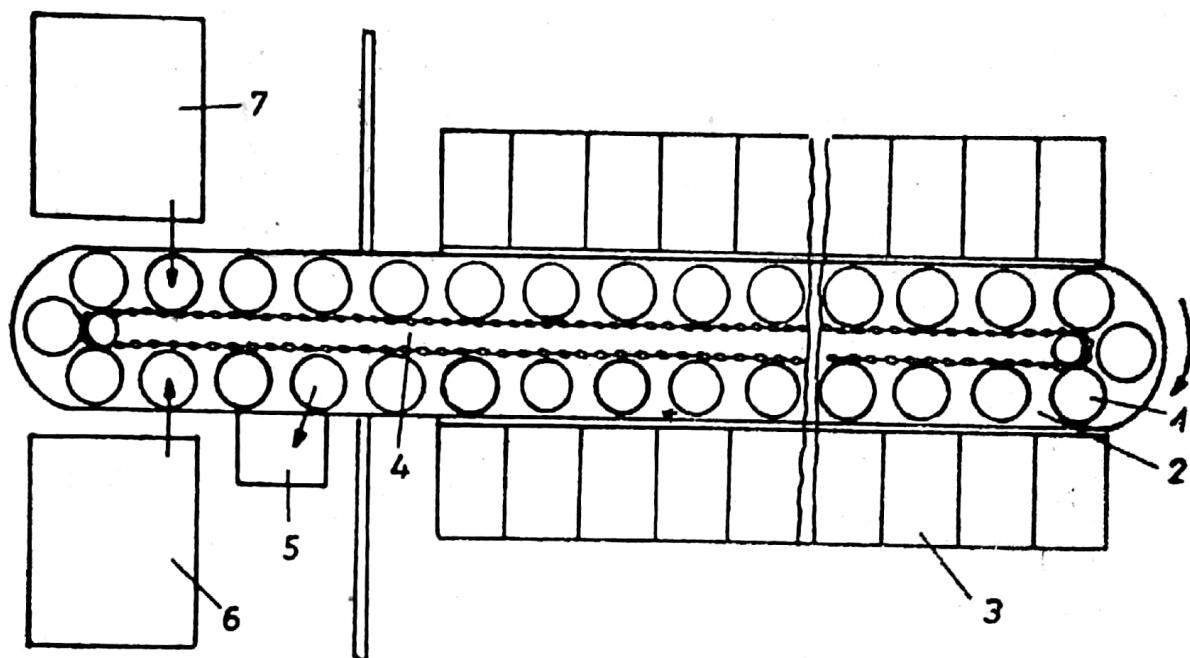
٣- الطريقة الآلية : The mechanical method

كما هو الحال عند الأبقار يمكن استخدام الطريقة الآلية لنقل المواد الغذائية وتوزيعها على عجول K₁ و K₂ وذلك في المزارع والمحطات الحديثة . والشكل رقم (٧٤) يبين مخطط الطريقة الآلية لنقل العلف وتوزيعه للعجول، وفيما يلي سوف نشرح طريقة عمل الآلة .

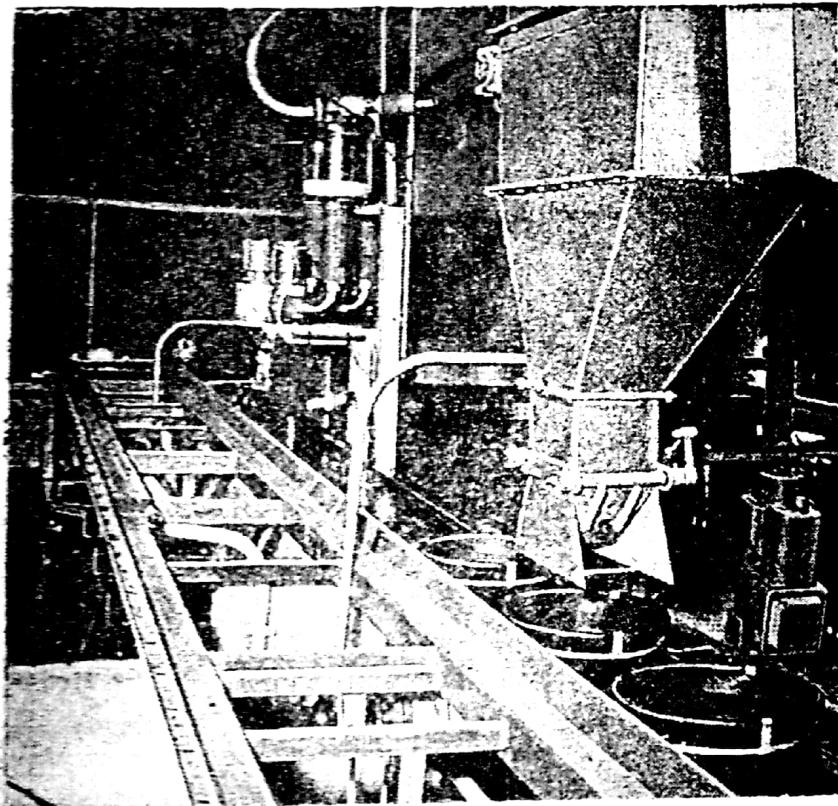
تغلق نوافذ أقفاص العجول ثم يشغل المحرك الكهربائي الذي يحرك السطول المثبتة بالسلسلة . تدخل السطول على التسلسل في قسم التنظيف الآلي ويتم غسلها بالماء الساخن بشكل جيد ، ثم تصل إلى قسم آلة الحليب التي تقوم بتبغية السطول بالكمية المحددة حسب البرنامج الغذائي . ويجب أن تكون درجة حرارة الحليب أعلى من الحدود المطلوبة ، وبعد تبغية جميع السطول وعودتها إلى أماكنها

المناسبة أمام العجلول يثوّق عمل المحرك ، وخلال هذه المدة الزمنية تنخفض درجة حرارة الحليب إلى الحدود المثالية (٣٦ - ٣٨) م° لتجذية العجلول ، عندئذ يتم فتح نوافذ الأقفاص وتبدأ العجلول بشرب الحليب .

بعد انتهاء العجلول من شرب الحليب يتم تشغيل المحرك ثانية، فتتحرّك السطول وتمر من قسم آلة العلف المركز والدريس الذي يجب أن يكون صغير القطع ، وتم تعبئة السطول بالكمية المطلوبة حسب البرنامج الغذائي ، وهكذا تتكرر العملية مرتين يومياً . تمتاز هذه الطريقة بسهولتها وعدم حاجتها لأيدي عاملة كثيرة، إلا أنها عالية التكاليف ومعرضة للاعطال .



شكل رقم (٧٤) يبيّن مخطط الطريقة الآلية لنقل وتوزيع العلف على العجلول
١- سطل ٢- منطقة المعلف ٣- المربيط أو مكان وقوف العجل ٤- ممر للحركة
٥- قسم تنظيف السطول ٦- قسم تعبئة الحليب ٧- قسم تعبئة العلف الجاف .



شكل رقم (٧٥) يوضح تعبئة السطول بالحليب آلياً



شكل رقم (٧٦)
يبين سطول الحليب أمام العجلول والعجلات . (انظر الى نوافذ الأقسام)

نظام التحكم الإلكتروني في مزارع الأبقار

يكون للأبقار حرية الحركة حيث تختار النظافة الشخصية والتلذيع بنفسها فتذهب إلى جهاز معلق على شكل فرشاة أسطوانية كبيرة تدور باستمرار فتقرب البقرة من هذه الفرشاة وتبدأ البقرة بالالتفاف حول الفرشاة محاولة تنظيف نفسها. ثم تعود لتناول العلف مع بقية القطيع.

عموماً تم عمليات خدمة الحيوان وإدارة المزرعة الكترونياً عن طريق الحاسوب حيث يقوم أحد الروبوتات بتنظيف مخلفات الأبقار ويقوم آخر بجلب العلف وتوزيعه على المعالف ثم العودة مرة أخرى لترتيب ما بعثرته الأبقار.

كما يتم الحلب أيضاً عن طريق الروبوت حيث يقوم بتركيب كؤوس الحلاوة بنفسه وقبل ذلك يقوم بالكشف عن الضرع وتمييز الرابع المصاب مستخدماً بذلك الأشعة الليزرية.

عملية حلب وتلذيع البقرة عن طريق الروبوت تشعرها بالإرتياح لذلك تصف الأبقار في انتظار دورها للدخول على الروبوت الذي يكون مجهزاً بالآلات حلاوة ويوجد داخل قفص.

تكون الأبقار مزودة بطوق حول الرقبة أشبه بأساور مع اتصال مستمر بشبكة لاسلكية.

يقيس الروبوت كمية الحليب الذي تنتجه كل بقرة يومياً وكم مرة اختارت الذهاب للحليب كما يحل الروبوت الحليب ويفحص حرارته.

ونظراً لأن مراقبة الحالة الصحية ليست عملية سهلة، يتلقى المزارع رسالة الكترونية تلقانية على هاتفه الذكي من حاسوب المزرعة لتزويديه بمعلومات عن التغيرات الصحية لهذه الأبقار والمواعيد الأفضل لتلقيحها.

يشير الطوق إلى انخفاض كمية تناول العلف أو الاجترار وهذه العوامل يمكن أن تكون مؤشراً إلى أن البقرة مريضة أو ستمرض. وتكمم أهمية هذا الطوق في امكانية الكشف عن المشاكل الصحية قبل أن تصبح خطيرة. حيث أن تناول الطعام يحرك عضلات الرقبة فتقوم أجهزة الاستشعار الموجودة بالطوق بتسجيل هذه الحركات وتنقل البيانات لمعالجتها.

في النهاية يتم عمل قاعدة بيانات متسبة مع كل من البيانات القادمة من الأطواق وبيانات الروبوتات لإدارة المزرعة. وفي احدى المزارع بهولندا التي تستخدم هذه التكنولوجيا يوجد 200 رأس من الأبقار تنتج 2 مليون لتر من الحليب سنوياً ويعمل فيها ثلاثة أشخاص فقط.